

Polietileno Linear de Baixa Densidade IC32
Descrição:

A resina IC32 é um Polietileno Linear de Baixa Densidade, copolímero de buteno-1 de distribuição de peso molecular estreita, produzida pelo processo solução, para moldagem por injeção. Apresenta boa fluidez, ótima flexibilidade, tenacidade e baixo empenamento. Contém aditivação especial de antioxidantes.

Aplicações:

Resina especialmente produzida para injeção de tampas, utilidades domésticas, uso geral e produção de *master batch*.

Condições de Processamento:

A resina IC 32 é indicada para ser utilizada em moldagem por injeção em condições similares às dos demais Polietilenos Lineares de Baixa Densidade de fluidez equivalente.

Perfil de temperatura recomendado: 150 a 200°C.

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	29
Densidade	D 792	g/cm ³	0,924

Propriedades Típicas:
Propriedades de Placa^a

	Método ASTM	Unidades	Valores
Resistência à Tração no Escoamento	D 638	MPa	12
Resistência à Tração na Ruptura	D 638	MPa	10
Alongamento na Ruptura	D 638	%	250
Módulo de Flexão Secante a 1%	D 790	MPa	370
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental ^b	D 1693	h/F50	0,8
Resistência à Quebra sob Tensão Ambiental ^c	D 1693	h/F50	< 1,0
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10 N	D 1525	°C	95
Temperatura de Fragilidade	D 746	°C	<-70
Rigidez por Flexão	D 747	MPa	320

(a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D 4703.

(b) Condições: 10% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

(c) Condições: 100% Igepal, placa de 2 mm, com entalhe de 0,3 mm, 50°C.

Observações Finais:

- Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefínicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
- As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
- Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
- Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
- Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25087-34-7.
- Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
- A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
- As resinas Braskem não contêm aditivos compostos por metais ou outras substâncias que tenham o objetivo de promover oxidação. Tais aditivos e a decomposição e fragmentação de resinas causada pela ação de oxidação, podem contaminar o meio ambiente, prejudicar o desempenho da embalagem e ainda aumentar o potencial de migração de componentes da embalagem para alimentos, comprometendo a aprovação da resina com relação aos requisitos da Resolução 105/99 da ANVISA. Sua utilização, em conjunto com resinas Braskem, implica perda imediata das garantias de desempenho descritas neste documento.
- As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
- Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.